

# Überströmventile

## Typ 06321

# HEROSE



**Eck-Überströmventile aus Sphäroguss GGG-40.3, nicht bauteilgeprüft**

Abschlusskörper metallisch dichtend, geschlossene Federhaube,  
Eintritt: Außengewinde Typ G nach ISO 228/1  
Austritt: Innengewinde Typ G nach ISO 228/1

**Artikel-Nr. 06321.X.0000**

mit Anlüfthebel - Kopf A

**Artikel-Nr. 06321.X.0020**

mit gasdichter Kappe - Kopf C

Verfügbare Sonderausführungen - nur auf Anfrage

· Kegel mit Weichdichtung (EPDM, FKM, PTFE)



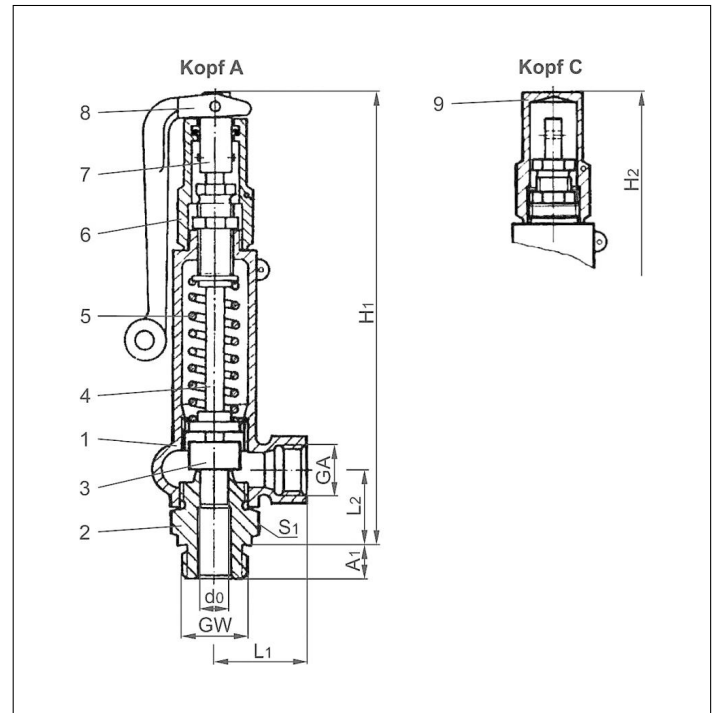
### Verwendungsbereich:

Vorgesehen als Überströmventil gegen unzulässige Drucküberschreitung in nicht zulassungspflichtigen Leitungssystemen und Druckbehältern.

Zulässige Betriebstemperatur: -10°C (263K) bis +280°C (553K)

| Werkstoffe        | DIN EN | ASTM              |
|-------------------|--------|-------------------|
| 1 Gehäuse + Haube | 0.7043 | A 395             |
| 2 Eintrittskörper | 1.4104 | A 276 Grade 430F  |
| 3 Teller          | 1.4571 | A 276 Grade 316Ti |
| 4 Spindel         | 1.4104 | A 276 Grade 430F  |
| 5 Feder           | 1.4310 | A 313 Grade 301   |
| 6 Anlüfthaube     | 1.4104 | A 276 Grade 430F  |
| 7 Anlüftzapfen    | 1.4305 | A 276 Grade 303   |
| 8 Hebel           | 3.2581 | keine Referenz    |
| 9 Kappe           | 1.0718 | A 108             |

Nicht als Ausrüstungsteil mit Sicherheitsfunktion im Sinne der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU (PED) zu verwenden (keine CE-Kennzeichnung).



| Typ 06321       | Technische Daten |        |         |         |        |        |        |        |        |         |         |
|-----------------|------------------|--------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
|                 | GW               | 3/8    | 3/8     | 1/2     | 3/4    | 3/4    | 3/4    | 1      | 1      | 1-1/4   | 1-1/2   |
| Nenngröße       | GW               | 8      | 10      | 12,5    | 8      | 12,5   | 16     | 12,5   | 16     | 22      | 27      |
| Sitzdurchmesser | d <sub>0</sub>   | 8      | 10      | 12,5    | 8      | 12,5   | 16     | 12,5   | 16     | 22      | 27      |
| Größenschlüssel | .X.              | 0803   | 1003    | 1204    | 0806   | 1206   | 1606   | 1210   | 1610   | 2212    | 2714    |
| Ansprechdruck   | bar              | 50-200 | 0,1-140 | 0,1-120 | 50-200 | 50-170 | 0,1-90 | 50-170 | 0,1-90 | 0,05-55 | 0,05-45 |
| Austritt        | GA               | 1/2    | 1/2     | 1/2     | 1      | 1      | 1      | 1      | 1      | 1       | 1       |
| Höhe            | H <sub>1</sub>   | 200    | 200     | 200     | 200    | 230    | 230    | 230    | 230    | 230     | 230     |
| Höhe            | H <sub>2</sub>   | 185    | 185     | 185     | 185    | 215    | 215    | 215    | 215    | 215     | 215     |
| Länge           | L <sub>1</sub>   | 40     | 40      | 40      | 40     | 50     | 50     | 50     | 50     | 50      | 50      |
| Länge           | L <sub>2</sub>   | 34     | 34      | 34      | 34     | 40     | 40     | 40     | 40     | 40      | 40      |
| Länge           | A <sub>1</sub>   | 12     | 12      | 14      | 16     | 16     | 16     | 18     | 18     | 20      | 20      |
| Schlüsselweite  | S <sub>1</sub>   | 32     | 32      | 32      | 32     | 41     | 41     | 41     | 41     | 41      | 41      |
| Gewicht         | ca. kg           | 1,0    | 1,0     | 1,0     | 1,0    | 1,6    | 1,6    | 1,6    | 1,6    | 1,8     | 1,8     |

Abmessungen in mm.

# Überströmventile

## Typ 06321



### Leistungstabelle

Berechnung entsprechend AD2000-Merkblatt A2

Medium:

**A = Sattedampf** in kg/h

**B = Luft** in m<sup>3</sup>/h in Normzustand bei 0°C und 1013,25 mbar

**C = Wasser** in kg/h bei 20°C

**Die Leistung ist bei voll geöffnetem Ventil angegeben.**

d<sub>0</sub> - Sitzdurchmesser

A<sub>0</sub> - engster Strömungsquerschnitt

| Anspruch-<br>druck<br>in bar (g) | GW                                | 3/8 & 3/4 |      |     | 3/8  |      |      | 1/2, 3/4 & 1 |      |      | 3/4 & 1 |      |      |
|----------------------------------|-----------------------------------|-----------|------|-----|------|------|------|--------------|------|------|---------|------|------|
|                                  | d <sub>0</sub> (mm)               | 8         |      |     | 10   |      |      | 12,5         |      |      | 16      |      |      |
|                                  | A <sub>0</sub> (mm <sup>2</sup> ) | 50,3      |      |     | 78,5 |      |      | 122,7        |      |      | 201,1   |      |      |
|                                  | Medium                            | A         | B    | C   | A    | B    | C    | A            | B    | C    | A       | B    | C    |
| 0,1                              | -                                 | -         | -    | -   | -    | 1,8  | 63   | -            | 2,9  | 99   | -       | 4,6  | 161  |
| 0,4                              | -                                 | -         | -    | -   | 3,3  | 4,0  | 126  | 5,2          | 6,3  | 197  | 8,3     | 10,1 | 323  |
| 1,0                              | -                                 | -         | -    | -   | 5,6  | 7,1  | 200  | 8,9          | 11,2 | 312  | 14,1    | 17,9 | 511  |
| 2,0                              | -                                 | -         | -    | -   | 9,4  | 12,1 | 282  | 14,5         | 18,6 | 441  | 23,7    | 30,4 | 723  |
| 3,0                              | -                                 | -         | -    | -   | 13,3 | 17,2 | 346  | 20,7         | 26,9 | 540  | 34,0    | 44,0 | 885  |
| 4,0                              | -                                 | -         | -    | -   | 16,5 | 21,5 | 399  | 25,7         | 33,6 | 624  | 42,2    | 55,0 | 1020 |
| 6,0                              | -                                 | -         | -    | -   | 22,8 | 30,1 | 489  | 35,7         | 47,0 | 764  | 58,8    | 77,0 | 1250 |
| 8,0                              | -                                 | -         | -    | -   | 29,2 | 38,7 | 565  | 45,6         | 60,4 | 882  | 74,7    | 99,0 | 1440 |
| 10,0                             | -                                 | -         | -    | -   | 35,4 | 47,3 | 631  | 55,4         | 73,9 | 987  | 90,8    | 121  | 1610 |
| 20,0                             | -                                 | -         | -    | -   | 66,8 | 90,4 | 893  | 104          | 141  | 1390 | 171     | 231  | 2280 |
| 30,0                             | -                                 | -         | -    | -   | 114  | 134  | 1090 | 153          | 209  | 1710 | 251     | 342  | 2800 |
| 40,0                             | -                                 | -         | -    | -   | 130  | 177  | 1260 | 203          | 277  | 1970 | 332     | 453  | 3230 |
| 50,0                             | 103                               | 141       | 904  | 162 | 221  | 1410 | 253  | 345          | 2200 | 414  | 565     | 3610 |      |
| 60,0                             | 124                               | 169       | 990  | 194 | 264  | 1550 | 303  | 413          | 2420 | 497  | 676     | 3960 |      |
| 70,0                             | 147                               | 197       | 1070 | 229 | 308  | 1670 | 358  | 481          | 2610 | 587  | 788     | 4280 |      |
| 80,0                             | 167                               | 225       | 1140 | 261 | 351  | 1780 | 408  | 549          | 2790 | 668  | 899     | 4570 |      |
| 90,0                             | 189                               | 252       | 1210 | 295 | 395  | 1890 | 462  | 617          | 2960 | 756  | 1010    | 4850 |      |
| 100,0                            | 212                               | 280       | 1280 | 331 | 438  | 2000 | 517  | 684          | 3120 | -    | -       | -    |      |
| 120,0                            | 259                               | 335       | 1400 | 404 | 524  | 2190 | 632  | 819          | 3420 | -    | -       | -    |      |
| 140,0                            | 309                               | 390       | 1510 | 484 | 609  | 2360 | 756  | 951          | 3690 | -    | -       | -    |      |
| 160,0                            | 367                               | 443       | 1610 | -   | -    | -    | 896  | 1080         | 3950 | -    | -       | -    |      |
| 180,0                            | 434                               | 496       | 1710 | -   | -    | -    | -    | -            | -    | -    | -       | -    |      |
| 200,0                            | 517                               | 547       | 1810 | -   | -    | -    | -    | -            | -    | -    | -       | -    |      |

| Anspruch-<br>druck<br>in bar (g) | GW                                | 1-1/4 |      |      | 1-1/2 |      |   |
|----------------------------------|-----------------------------------|-------|------|------|-------|------|---|
|                                  | d <sub>0</sub> (mm)               | 22    |      |      | 27    |      |   |
|                                  | A <sub>0</sub> (mm <sup>2</sup> ) | 380,2 |      |      | 572,6 |      |   |
|                                  | Medium                            | A     | B    | C    | A     | B    | C |
| 0,05                             | -                                 | 6,1   | 216  | -    | 9,2   | 325  |   |
| 0,1                              | -                                 | 8,8   | 305  | -    | 13,3  | 460  |   |
| 0,4                              | 16,0                              | 19,4  | 611  | 24,1 | 29,2  | 921  |   |
| 1,0                              | 27,3                              | 34,6  | 966  | 41,1 | 52,1  | 1450 |   |
| 2,0                              | 45,6                              | 58,5  | 1370 | 68,7 | 88,2  | 2060 |   |
| 3,0                              | 64,3                              | 83,2  | 1670 | 96,8 | 125   | 2520 |   |
| 4,0                              | 79,8                              | 104   | 1930 | 120  | 156   | 2910 |   |
| 6,0                              | 110                               | 145   | 2370 | 166  | 219   | 3560 |   |
| 8,0                              | 141                               | 187   | 2730 | 212  | 282   | 4120 |   |
| 10,0                             | 171                               | 229   | 3050 | 258  | 344   | 4600 |   |
| 20,0                             | 323                               | 437   | 4320 | 487  | 659   | 6510 |   |
| 30,0                             | 475                               | 647   | 5290 | 716  | 975   | 7970 |   |
| 40,0                             | 628                               | 857   | 6110 | 946  | 1290  | 9210 |   |
| 45,0                             | 705                               | 963   | 6480 | 1060 | 1450  | 9770 |   |
| 50,0                             | 783                               | 1070  | 6830 | -    | -     | -    |   |
| 55,0                             | 861                               | 1175  | 7160 | -    | -     | -    |   |