

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen



HEROSE G.M.B.H.
ARAMTUREN UND METALLE
Elly-Heuss-Knapp-Str. 12
23843 Bad Oldesloe

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1201/HS/0665/20

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8118345917

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

August 2023



Hamburg, 25.08.2020



Schneider

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: HEROSE G.M.B.H. ARMATUREN UND METALLE
 23843 Bad Oldesloe
 Zert.-Nr.: 07/204/1201/HS/0665/20
 Ausgabedatum: 25.08.2020

1 Produkt(e) des Herstellers
 Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
 Industriearmaturen und Sicherheitsventile

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)
 AD 2000-Merkblatt HP0
 DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 14732, DIN EN ISO 13585
 DIN EN ISO 5817
 DIN EN ISO 15614-1, DIN EN ISO 13134

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
 Schweißen: 8.1, 41
 Hartlöten: 8.1, 31, 32.1, 32.2, 42

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	8.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, automatisiert	8.1
142 WIG Wolfram-Inertgasschweißen ohne Schweißzusatz, vollmechanisiert	8.1
142 WIG Wolfram-Inertgasschweißen ohne Schweißzusatz, automatisiert	8.1
145 WIG Wolfram-Schutzgasschweißen mit reduzierenden Gasanteilen, manuell	8.1, 41
912 Flammhartlöten, manuell	32.2 - 8.1
916 Induktionshartlöten, vollmechanisiert	8.1, 8.1 - 32.1, 8.1 - 32.2 32.2 - 31, 32.2 - 42

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Cordes, Thorsten	SFM (IWS)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson B
Jacobs, Tommy	SFM (IWS)	Vertret. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C